

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 27 年 9 月

設備名				点検項目				設備名				点検項目																		
				周期	点検結果						周期	点検結果																		
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	消毒放流設備	No.1活性炭吸着塔	空洗タイマー設定値(分)	月	○															
			本体付着物除去	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○															
			潤滑油交換	年	-			空気弁動作確認	月	○			洗浄工程確認	月	○															
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○															
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○			洗浄工程確認	月	○															
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			空気弁動作確認	月	○															
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-															
			フロートスイッチ動作	6	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			潤滑油交換	年	-															
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○			外観	年	-															
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			プロペラ確認	年	-															
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-															
			プロペラ確認	年	-			ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年			-																	
	揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○		消毒槽	浮遊物除去	6	-		放流槽	浮遊物除去	6	-															
			槽内清掃	月	○			浮遊物除去	6	-			No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-														
			第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去			年	-	本体付着物除去				年	-	潤滑油交換	年	-												
第一沈殿池	トラフの損傷、越流状況	月	○		外観	年	-	プロペラ確認	年	-																				
第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	浮遊物の除去	月	○	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	1-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-																
		撚寄機	グリス補充	3		-	潤滑油交換	年		-	外観			年	-															
		返送汚泥ポンプ	本体付着物除去	年		-	プロペラ確認	年		-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-															
	硝化槽	循環ポンプ	潤滑油交換	年	-	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年		-	本体付着物除去		年	-																
			外観	年	-		外観	年		-	潤滑油交換		年	-																
			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年		-	外観		年	-																
キャブタイヤケーブル絶縁			年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																			
1槽			散気状態	月	○		2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	2-2放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-															
2槽			散気状態	月	○			潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-															
3槽	散気状態	月	○	外観	年	-		外観	年	-																				
4槽	散気状態	月	○	プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-																				
5槽	散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																				
6槽	散気状態	月	○	本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-																				
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	3-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	3-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-																		
		オイル交換(業者)	年	-		外観	年	-		外観	年	-																		
		2槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	プロペラ確認	年		-	プロペラ確認	年	-																	
	3槽	オイル交換(業者)	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																		
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-																		
		オイル交換(業者)	年	-		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-																		
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	4-1放流水移送ポンプ	外観	年	-	4-2放流水移送ポンプ	外観	年	-																		
		本体付着物除去	年	-		プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-																		
		潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																		
		外観	年	-		本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-																		
		プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-																		
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		外観	年	-		外観	年	-																		
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	処理水貯留槽	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-																
			プロペラ確認	年	-																									
	脱気槽		散気状態	月	○										4-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	4-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-								
			電磁弁動作確認	月	○																									
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-																		3-1放流水移送ポンプ	外観	年	-	3-2放流水移送ポンプ	外観	年	-
			プロペラ確認	年	-																									
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	4-1放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	3-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-																		
		プロペラ確認	年	-																										
第二沈殿槽	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-									4-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	3-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-										
		プロペラ確認	年	-																										
高度処理設備	ろ過原水ポンプ	トラフの損傷、越流状況	月	○																	ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-		
		浮遊物の除去	月	○																		逆洗タイマー設定値(分)	月	○		潤滑油交換	年	-		
		撚寄機	グリス補充	3	○	空気弁動作確認	月	○	外観	年	-																			
		中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	逆洗タイマー設定値(分)	月	○	プロペラ確認	年	-																		
				プロペラ確認	年	-	空気弁動作確認	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																		
		ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換	年	-																	
フリクトレベルスイッチ動作	6			-	潤滑油交換	年	-	外観	年	-																				
本体付着物除去	年			-	外観	年	-	プロペラ確認	年	-																				
潤滑油交換	年			-	プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																				
外観	年			-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-																							
キャブタイヤケーブル絶縁	年			○																										

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考 第一pH調整槽攪拌機過負荷発生のため停止中(9/1~)

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 27 年 9 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○	
	薬品溶解槽	リン酸		ストレーナー清掃	年			-	運転停止圧力(Mpa)	月	○
				タンク内部確認	年			-	潤滑油交換	3	○
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸引ろ過器詰め物交換	年	-	
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-	
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			本体付着物除去	6	-	
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6	-			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	潤滑油交換	年
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	外観	年			-	
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	プロペラ確認	年			-	
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-	
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	-	
		塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-			本体付着物除去	6	-	
硫酸		潤滑油交換	6	-	潤滑油交換			年	-		
凝集助剤		潤滑油交換	6	-	外観			年	-		
					プロペラ確認			年	-		
					キャブタイヤケーブル絶縁			年	-		
薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽		散気管確認	6	-		
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○			フリクトレベルスイッチ動作	6	-		
	りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○				本体付着物除去	6	-	
				潤滑油交換				年	-		
				外観				年	-		
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3		○	雑排水槽	雑排水ポンプ	プロペラ確認	年	-
			安全弁動作	3		○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			各接合部締付	3		○			浮遊物除去	6	-
			Vベルト張り状態	3		○			本体付着物除去	6	-
			ベアリンググリス交換	3		○			潤滑油交換	年	-
		ギヤオイル交換	3	○		外観	年	-			
		Vベルト交換	年	-	プロペラ確認	年	-				
		圧力計交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
		吸込フィルタ清掃	年	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
		No.2曝気ブロウ	温度	3			○	本体付着物除去	6	-	
	安全弁動作		3	○			潤滑油交換	年	-		
	各接合部締付		3	○			外観	年	-		
	Vベルト張り状態		3	○			プロペラ確認	年	-		
	ベアリンググリス交換		3	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
	ギヤオイル交換	3	○	PH計	PH計	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05			
Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充			月	○				
圧力計交換	年	-	電極の清掃及び校正			月	○				
吸込フィルタ清掃	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)			月	8.15-8.25				
硝化槽	KCL確認、補充	月	○								
No.3曝気ブロウ	温度	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	安全弁動作	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55					
	各接合部締付	3	○	KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45					
ギヤオイル交換	3	○	KCL確認、補充	月	○						
Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
圧力計交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85						
吸込フィルタ清掃	年	-	KCL確認、補充	月	○						
原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	中和槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
	ベアリンググリス交換	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	ギヤオイル交換	3	○			電極の清掃及び校正	月	○			
	Vベルト交換	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85			
フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充			月	○				
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	空洗ブロウ		設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
	ベアリンググリス交換	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	ギヤオイル交換	3	○			電極の清掃及び校正	月	○			
	Vベルト交換	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充			月	○				
空洗ブロウ	安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	備考	中和槽pH表示器が不良のため、pHの指示値が高く表示されています。(8/31~)						
	ベアリンググリス交換	3	○								
	ギヤオイル交換	3	○								
	Vベルト交換	年	-								
フィルタエレメント交換	年	-									

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

中和槽pH表示器が不良のため、pHの指示値が高く表示されています。(8/31~)

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 27 年 9 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	3	160	160	160	○
		電圧値(V) : 200V	3	210	210	210	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	3	151	151	151	○
		電圧値(V) : 200V	3	207	207	207	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	3	147.0	147.0	147.0	○
		電圧値(V) : 200V	3	208	208	208	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	3	3.27	3.11	3.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	3.03	3.02	3.14	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	3.28	3.28	3.22	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 7.8A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 5.9A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。
 判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については0.2MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 27 年 9 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 搔寄機	41	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	3	4.18	4.17	3.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	3	4.45	4.78	5.13	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考