

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 29 年 3 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	0	
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	5	
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	10	
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	0	
			プロペラ確認	年	-			No.1 活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	0
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				逆洗タイマー設定値(分)	月	5
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.2 活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	0	
			フロートスイッチ動作	6	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	5	
			本体付着物除去	年	-		空気弁動作確認	月	0		
			潤滑油交換	年	-		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			外観	年	-			潤滑油交換	年	-	
			プロペラ確認	年	-			外観	年	-	
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	プロペラ確認	年	-						
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	潤滑油交換	年	-	消毒槽	浮遊物除去	6	-				
	外観	年	-		浮遊物除去	6	-				
	プロペラ確認	年	-		フリクトスイッチ動作確認	6	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
	揚水計量槽	汚泥等の堆積	月			0	潤滑油交換	年	-		
槽内清掃		月	0			外観	年	-			
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去			年	-	プロペラ確認	年	-	
			プロペラ確認		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	第一沈澱池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況		月	0	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			浮遊物の除去		月	0		潤滑油交換	年	-	
	第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	本体付着物除去		年	-		外観	年	-	
			潤滑油交換		年	-		プロペラ確認	年	-	
			外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-		
	硝化槽	1槽	散気状態	月	0		本体付着物除去	年	-		
		2槽	散気状態	月	0		潤滑油交換	年	-		
		3槽	散気状態	月	0		外観	年	-		
		4槽	散気状態	月	0		プロペラ確認	年	-		
5槽		散気状態	月	0	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-			
6槽		散気状態	月	0	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	0		潤滑油交換	年	-			
	2槽	オイル交換(業者)	年	-		外観	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	0		プロペラ確認	年	-			
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-	2-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	0		本体付着物除去	年	-			
		3槽	オイル交換(業者)	年	-	潤滑油交換	年	-			
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	散気状態	月	0	3-1放流水移送ポンプ	外観	年	-		
			電磁弁動作確認	月	0		プロペラ確認	年	-		
	脱気槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		3-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			プロペラ確認	年	-			本体付着物除去	年	-	
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	潤滑油交換	年	-			
			プロペラ確認	年	-	外観	年	-			
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	プロペラ確認	年	-			
			プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-		
	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	0		外観	年	-		
			浮遊物の除去	月	0		プロペラ確認	年	-		
高度処理設備	中和槽	攪拌機	グリッド補充	3	-		4-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			回転部スケール除去	年	-			本体付着物除去	年	-	
	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	プロペラ確認	年	-	潤滑油交換	年	-			
			浮遊物除去	6	-	外観	年	-			
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	プロペラ確認	年	-			
			本体付着物除去	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 29年 3月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○	
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○	
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	年	-			潤滑油交換	3	-	
			タンク内部確認	年	-			吸引ろ過器詰め物交換	年	-	
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			タンクの清掃点検	年	-	
			タンク内部確認	年	-			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6
	潤滑油交換	6	-	潤滑油交換	年					-	
	外観	年	-	プロベラ確認	年	-					
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6			-	
	No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6			-	本体付着物除去	6	-		
	No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6			-	潤滑油交換	年	-		
	No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6			-	外観	年	-		
薬品注入ポンプ	No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	プロベラ確認	年	-				
		塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		硫酸	潤滑油交換	6	-	汚泥貯留槽		散気管確認	6	-	
		凝集助剤	潤滑油交換	6	-			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	
	薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○				本体付着物除去	6	-
		りん酸	実量測定(ml/分)	月	○				潤滑油交換	年	-
		凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○				外観	年	-
		ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3		○	プロベラ確認	年	-	
				安全弁動作	3		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
各接合部締付	3			○	雑排水槽		雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
Vベルト張り状態	3			○				本体付着物除去	6	-	
ベアリンググリス交換	3			○	潤滑油交換		年	-			
ギヤオイル交換	3			○	外観		年	-			
No.2曝気ブロウ	Vベルト交換		年	-	プロベラ確認	年	-				
	圧力計交換		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
	吸込フィルタ清掃		年	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
	温度		3	○			本体付着物除去	6	-		
	安全弁動作		3	○			潤滑油交換	年	-		
	各接合部締付		3	○			外観	年	-		
No.3曝気ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	プロベラ確認	年	-					
	ベアリンググリス交換	3	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	ギヤオイル交換	3	○	フレッシュャー		槽内点検	月	-			
	Vベルト交換	年	-			警報の有無	月	-			
	圧力計交換	年	-	PH計	PH計	清掃	年	-			
	吸込フィルタ清掃	年	-			第一PH調整槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.29-8.49	
温度	3	○	KCL確認、補充					月	○		
安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正			月	○				
各接合部締付	3	○	硝化槽				設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.20-8.30		
Vベルト張り状態	3	○					KCL確認、補充	月	○		
ベアリンググリス交換	3	○	電極の清掃及び校正			月	○				
ギヤオイル交換	3	○	第二PH調整槽				設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55		
Vベルト交換	年	-					KCL確認、補充	月	○		
圧力計交換	年	-	電極の清掃及び校正			月	○				
吸込フィルタ清掃	年	-	混和槽				設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35		
原水槽搅拌ブロウ	安全弁動作	3					○	KCL確認、補充	月	○	
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○	中和槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35			
	ギヤオイル交換	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
汚泥貯留槽搅拌ブロウ	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○	空洗ブロウ		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35			
	ギヤオイル交換	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
空洗ブロウ	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
	ギヤオイル交換	3	○	KCL確認、補充	月	○					
空洗ブロウ	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
空洗ブロウ	ベアリンググリス交換	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
	ギヤオイル交換	3	○	KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検

点検月 平成 27 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A)	3	151
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A)	3	151
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A)	3	140
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A)	3	3.61
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2原水ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
循環ポンプ	9	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
排泥ポンプ	11	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
床排水ポンプ	14	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
逆洗ポンプ	31	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
雑排水 ポンプ	37	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
混和槽攪拌機	39	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
中和槽攪拌機	42	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空洗ブロウ	46	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A)	3	5.00
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A)	年	
		電流値(A)	年	
空気圧縮機	51	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	

備考