

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 29 年 1 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			本体付着物除去	年	○			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			潤滑油交換	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	10	
			外観	年	○			空気弁動作確認	月	○	
			プロペラ確認	年	○			洗浄工程確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	○		No.1活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	
			フロートスイッチ動作	6	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			本体付着物除去	年	○			空気弁動作確認	月	○	
			潤滑油交換	年	○			洗浄工程確認	月	○	
			外観	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			プロペラ確認	年	○			空気弁動作確認	月	○	
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	○	ゼオライト原水槽	本体付着物除去	年	○				
	潤滑油交換	年	○		潤滑油交換	年	○				
	外観	年	○		外観	年	○				
	プロペラ確認	年	○		プロペラ確認	年	○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	消毒槽	浮遊物除去	6	○			
		槽内清掃	月	○		浮遊物除去	6	○			
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○		放流槽	フリクトスイッチ動作確認	6	○		
		プロペラ確認	年	○			No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○				潤滑油交換	年	○	
		浮遊物の除去	月	○				外観	年	○	
第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	本体付着物除去	年	○				プロペラ確認	年	○	
		潤滑油交換	年	○				キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
		外観	年	○				No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○
		プロペラ確認	年	○			潤滑油交換		年	○	
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			外観		年	○	
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			プロペラ確認		年	○	
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○						
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○						
生物処理	硝化槽	1槽	散気状態	月	○	消毒放流設備	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	○	
			散気状態	月	○			本体付着物除去	年	○	
			散気状態	月	○			潤滑油交換	年	○	
			散気状態	月	○			外観	年	○	
			散気状態	月	○			プロペラ確認	年	○	
			散気状態	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○		1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			オイル交換(業者)	年	○			潤滑油交換	年	○	
			水中攪拌機攪拌状況	月	○			外観	年	○	
	再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	○			プロペラ確認	年	○	
			散気状態	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
			本体付着物除去	年	○			2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○
潤滑油交換	年	○	潤滑油交換	年	○						
外観	年	○	外観	年	○						
プロペラ確認	年	○	プロペラ確認	年	○						
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○						
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○						
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	処理水貯留槽	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			プロペラ確認	年	○			潤滑油交換	年	○	
			散気状態	月	○			外観	年	○	
	脱気槽	攪拌機	電磁弁動作確認	月	○			プロペラ確認	年	○	
			回転部スケール除去	年	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
			プロペラ確認	年	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	○		3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			プロペラ確認	年	○			潤滑油交換	年	○	
			回転部スケール除去	年	○			外観	年	○	
	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			プロペラ確認	年	○	
			浮遊物の除去	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
			グリッド補充	3	○			本体付着物除去	年	○	
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	4-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	○		
			プロペラ確認	年	○		外観	年	○		
			浮遊物除去	6	○		プロペラ確認	年	○		
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	フリクトレベルスイッチ動作	6	○		4-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
			本体付着物除去	年	○			本体付着物除去	年	○	
			潤滑油交換	年	○			潤滑油交換	年	○	
			外観	年	○	外観		年	○		
			プロペラ確認	年	○	プロペラ確認		年	○		
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○		

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 21 年 | 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	年	-			潤滑油交換	3	-		
			タンク内部確認	月	○			吸引ろ過器詰め物交換	年	-		
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
	タンク内部確認		月	○	汚泥処理設備			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	○
	潤滑油交換	年	○	潤滑油交換						年	○	
	外観	年	○	外観		年	○					
	プロペラ確認	年	○	プロペラ確認		年	○					
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○					
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6		-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	○	
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6		-			本体付着物除去	6	○	
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6		-			潤滑油交換	年	○	
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6		-			外観	年	○	
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6		-			プロペラ確認	年	○	
塩化第二鉄		潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
硫酸		潤滑油交換	6	-	汚泥貯留槽	汚泥貯留槽	散気管確認	6	○			
凝集助剤		潤滑油交換	6	-			フリクトレベルスイッチ動作	6	○			
メタノール		実量測定(ml/分)	月	○			給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○
塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	○						本体付着物除去	6	○
りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	潤滑油交換						年	○	
凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	外観	年	○						
				プロペラ確認	年	○						
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	雑排水槽		雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○	
			安全弁動作	3	-				本体付着物除去	6	○	
			各接合部締付	3	-				潤滑油交換	年	○	
			Vベルト張り状態	3	-				外観	年	○	
			ベアリンググリス交換	3	-				プロペラ確認	年	○	
		ギヤオイル交換	3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
		No.2曝気ブロウ	Vベルト交換	年	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○		
			圧力計交換	年	-			本体付着物除去	6	○		
			吸込フィルタ清掃	年	-			潤滑油交換	年	○		
			温度	3	-			外観	年	○		
	安全弁動作		3	-	プロペラ確認			年	○			
	No.3曝気ブロウ	各接合部締付	3	-	PH計	PH計	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
		Vベルト張り状態	3	-			第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.05-8.55		
		ベアリンググリス交換	3	-				KCL確認、補充	月	○		
		ギヤオイル交換	3	-			硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.70-8.30		
		Vベルト交換	年	-				KCL確認、補充	月	○		
	原水槽搅拌ブロウ	圧力計交換	年	-		電極の清掃及び校正	月	○				
		吸込フィルタ清掃	年	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.55				
温度		3	-		KCL確認、補充	月	○					
安全弁動作		3	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.75					
各接合部締付		3	-		KCL確認、補充	月	○					
Vベルト張り状態		3	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35					
ベアリンググリス交換		3	-		KCL確認、補充	月	○					
ギヤオイル交換		3	-		電極の清掃及び校正	月	○					
Vベルト交換		年	-			月	○					
圧力計交換		年	-			月	○					
汚泥貯留槽搅拌ブロウ	吸込フィルタ清掃	年	-			月	○					
	温度	3	-			月	○					
	安全弁動作	3	-			月	○					
	Vベルト張り状態	3	-			月	○					
	ベアリンググリス交換	3	-			月	○					
空洗ブロウ	ギヤオイル交換	3	-			月	○					
	Vベルト交換	年	-			月	○					
	圧力計交換	年	-			月	○					
	吸込フィルタ清掃	年	-			月	○					
	温度	3	-			月	○					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検

点検月 平成 29 年 / 月

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2原水ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
循環ポンプ	9	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	≥0
排泥ポンプ	11	電流値(A)	6	3.26
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A)	6	5.30
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
床排水ポンプ	14	電流値(A)	6	4.60
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一沈殿槽 掻き機	25	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
逆洗ポンプ	31	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	40
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	50
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A)	6	3.18
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	10
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A)	6	3.17
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
雑排水 ポンプ	37	電流値(A)	6	8.70
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
混和槽攪拌機	39	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二沈殿槽 掻き機	41	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
中和槽攪拌機	42	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空洗ブロウ	46	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
給水ユニット No.1ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年	
		電流値(A)	年	
No.2ポンプ	51	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空気圧縮機	51	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A)	6	7.45
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	

要親等  
- 4 -

備考