

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 26 年 12 月

原水調整設備				高度処理設備											
設備名	点検項目	周期	点検結果	設備名	点検項目	周期	点検結果								
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	0					
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	5					
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	10					
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	0					
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	0					
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	5					
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.1 活性炭吸着塔	空気弁動作確認	月	0					
			フロートスイッチ動作	6	-			洗浄工程確認	月	0					
			本体付着物除去	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	5					
			潤滑油交換	年	-			空気弁動作確認	月	0					
			外観	年	-			洗浄工程確認	月	0					
			プロペラ確認	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	5					
原水槽	No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	No.2 活性炭吸着塔	空気弁動作確認	月	0							
		潤滑油交換	年	-		本体付着物除去	年	-							
		外観	年	-		潤滑油交換	年	-							
		プロペラ確認	年	-		外観	年	-							
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		プロペラ確認	年	-							
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-							
生物処理	揚水計量槽	攪拌機	汚泥等の堆積	月	0	消毒設備	消毒槽	浮遊物除去	6	-					
			槽内清掃	月	0			浮遊物除去	6	-					
	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	0			放流槽	No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-			
			プロペラ確認	年	0					本体付着物除去	年	-			
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	0					No.2処理水移送ポンプ	No.2処理水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	
			浮遊物の除去	月	0							外観	年	-	
	第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	グリンス補充	3	-		1-1放流水移送ポンプ					1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-
			本体付着物除去	年	-								潤滑油交換	年	0
			潤滑油交換	年	-			外観	年				0		
			外観	年	-			プロペラ確認	年				0		
			プロペラ確認	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
硝化槽	1槽	散気状態	散気状態	月	0	1-2放流水移送ポンプ	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	0					
			散気状態	月	0			潤滑油交換	年	0					
			散気状態	月	0			外観	年	0					
			散気状態	月	0			プロペラ確認	年	0					
			散気状態	月	0			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
			散気状態	月	0			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	水中攪拌機攪拌状況	月	0	2-1放流水移送ポンプ	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	0					
			オイル交換(業者)	年	-			潤滑油交換	年	0					
			水中攪拌機攪拌状況	月	0			外観	年	0					
			オイル交換(業者)	年	-			プロペラ確認	年	0					
			水中攪拌機攪拌状況	月	0			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
			オイル交換(業者)	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	散気状態	月	0	2-2放流水移送ポンプ	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	0					
			本体付着物除去	年	0			潤滑油交換	年	0					
			潤滑油交換	年	0			外観	年	0					
			外観	年	0			プロペラ確認	年	0					
			プロペラ確認	年	0			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0			キャブタイヤケーブル絶縁	年	0					
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	0	処理水貯留槽	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	0					
			プロペラ確認	年	0			潤滑油交換	年	0					
	脱気槽	攪拌機	散気状態	月	0			3-2放流水移送ポンプ	3-2放流水移送ポンプ	外観	年	0			
			電磁弁動作確認	月	0					プロペラ確認	年	0			
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	0					4-1放流水移送ポンプ	4-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	0	
			プロペラ確認	年	0							本体付着物除去	年	0	
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	0		4-2放流水移送ポンプ					4-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	0
			プロペラ確認	年	0								外観	年	0
	凝集槽	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	0			ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ				プロペラ確認	年	0
			プロペラ確認	年	0								潤滑油交換	年	0
	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	0					ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ		外観	年	0
			浮遊物の除去	月	0								プロペラ確認	年	0
高度処理設備	中和槽	攪拌機	グリンス補充	3	-	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ					キャブタイヤケーブル絶縁	年	0	
			回転部スケール除去	年	0							キャブタイヤケーブル絶縁	年	0	
	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-			本体付着物除去	年			0			
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-			潤滑油交換	年			0			
			本体付着物除去	年	-			外観	年	0					
			潤滑油交換	年	-			プロペラ確認	年	0					
外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	0										
プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	0										

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 26 年 12 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○	
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○	
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	3	○	
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○		吸引ろ過器詰め物交換	年	-		
			タンク内部確認	年	-		タンクの清掃点検	年	-		
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○		第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
			タンク内部確認	年	-				潤滑油交換	年	-
	タンク内部確認	年	-	外観	年				-		
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6	-			プロペラ確認	年	-	
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽		濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	-
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-		本体付着物除去		6	-	
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-		潤滑油交換		年	-	
		塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-		外観	年	-		
		硫酸	潤滑油交換	6	-		プロペラ確認	年	-		
		凝集助剤	潤滑油交換	6	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽	散気管確認	6	-		
塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	フリクトレベルスイッチ動作	6	-		
りん酸		実量測定(ml/分)	月	○			床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	○				本体付着物除去	6	-	
ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3	○		潤滑油交換		年	-		
		安全弁動作	3	○		外観	年	-			
		各接合部締付	3	○		プロペラ確認	年	-			
		Vベルト張り状態	3	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
		ベアリンググリス交換	3	○	雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
		ギヤオイル交換	3	○			本体付着物除去	6	-		
	Vベルト交換	年	-	潤滑油交換			年	-			
	No.2曝気ブロウ	圧力計交換	年	-	外観	年	-				
		吸込フィルタ清掃	年	-	プロペラ確認	年	-				
		温度	3	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
		安全弁動作	3	○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
		各接合部締付	3	○			本体付着物除去	6	-		
Vベルト張り状態		3	○	潤滑油交換			年	-			
No.3曝気ブロウ	ベアリンググリス交換	3	○	外観	年	-					
	ギヤオイル交換	3	○	プロペラ確認	年	-					
	Vベルト交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	圧力計交換	年	-	フレッシュャー	槽内点検	月	○				
	吸込フィルタ清掃	年	-		警報の有無	月	○				
	温度	3	○		清掃	年	-				
原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.05-6.55			
	Vベルト張り状態	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	ベアリンググリス交換	3	○		硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.95-8.00			
	ギヤオイル交換	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	Vベルト交換	年	-		電極の清掃及び校正	月	○				
	フィルタエレメント交換	年	-		第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55			
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充		月	○				
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45				
	ギヤオイル交換	3	○		KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35				
安全弁動作	3	○	KCL確認、補充		月	○					
空洗ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○								
	ギヤオイル交換	3	○								
	Vベルト交換	年	-								
	フィルタエレメント交換	年	-								

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 x…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検

点検月 平成 26 年 12 月

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A)	3	160
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A)	3	150
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A)	3	141
		電圧値(V)	3	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A)	6	2.78
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2原水ポンプ	8	電流値(A)	6	2.92
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
循環ポンプ	9	電流値(A)	6	3.51
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	20
排泥ポンプ	11	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
床排水ポンプ	14	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A)	年	0.15
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A)	3	7.85
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A)	3	11.84
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A)	3	6.05
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A)	年	0.46
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
逆洗ポンプ	31	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
凝集助剤 注入ポンプ	38	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
雑排水 ポンプ	37	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A)	年	0.24
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
混和槽攪拌機	39	電流値(A)	年	2.52
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A)	年	0.88
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A)	年	0.92
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
中和槽攪拌機	42	電流値(A)	年	2.83
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A)	年	1.07
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A)	年	1.02
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
空洗ブロウ	46	電流値(A)	3	4.20
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A)	3	4.23
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞
給水ユニット No.1ポンプ	49	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2ポンプ	49	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空気圧縮機	51	電流値(A)	年	9.55
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A)	6	3.08
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A)	6	2.78
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A)	6	2.93
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A)	6	2.95
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A)	6	2.90
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A)	6	3.04
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A)	6	2.74
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A)	6	2.53
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞

備考

循環ポンプの絶縁抵抗値 20 MΩと低下しています。